

# PRIVARILNI VIJAKI

## Threaded stud PT

before welding

after welding

$l_1 \approx l_2 + 0,3\text{mm}$

$d_1$	M3	M4	M5	M6	M8
$d_{3 \pm 0,2}$	4,5	5,5	6,5	7,5	9
$d_{4 \pm 0,08}$	0,60	0,65	0,75	0,75	0,75
$l_{3 \pm 0,05}$	0,55	0,55	0,8	0,8	0,85
$h$	0,7 bis 1,4	0,7 bis 1,4	0,8 bis 1,4	0,8 bis 1,4	0,8 bis 1,4
$n_{max}$	1,5	1,5	2	2	3
$a \pm 1^\circ$	3°	3°	3°	3°	3°
$l_{2 \pm 0,6}^{*)}$	weight about (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) per 1.000pcs in kg (St.37)				
0					
6	0,31	0,50			
8	0,38	0,65	0,90	1,50	
10	0,48	0,80	1,28	1,87	3,33
12	0,55	0,95	1,42	2,25	4,00
16	0,68	1,23	1,92	2,83	5,18
20	0,89	1,57	2,41	3,55	6,50
25	1,05	1,85	3,04	4,40	8,00
30	1,22	2,20	3,36	5,25	9,60
35		2,50	4,25	6,05	11,20
40		2,80	4,85	6,98	12,70
45			5,45	7,80	14,20
50				8,60	15,80
55				9,70	17,35
60					18,90

\*) other length according agreement

Material selection: Other materials according agreement

ISO-Standard	4.8	A2-50	CuZn 37	AlMg 3
Old Description	St. 37 verk.	1.4301	MS 63	Aluminium
Product Key	11-XXX-XXXX	12-XXX-XXXX	13-XXX-XXXX	14-XXX-XXXX

Ordering sample PT M3x6 of A2-50 = Art. No. 12-003-0006

## PS-Threaded Stud

before welding

after welding

$d_1$	M3	M4	M5	M6	M8	M10
$d_{2 \pm 0,2}$	4	5	6	7	9	11
$h$	0,7 to 1,4		0,8 to 1,4		0,8 to 1,4	
$h_5 \text{ max}$	1,5		2		2	
$a \pm 1^\circ$	7°					
$l_{2 \pm 0,6}^{*)}$	weight about (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) per 1.000pcs kg (St.37)					
0						
6	0,31	0,50				
8	0,38	0,65	0,90	1,50		
10	0,48	0,80	1,28	1,87	3,33	6,76
12	0,55	0,95	1,42	2,25	4,00	8,11
16	0,68	1,23	1,92	2,83	5,18	10,82
20	0,89	1,57	2,41	3,55	6,50	13,52
25	1,05	1,85	3,04	4,40	8,00	16,91
30	1,22	2,20	3,36	5,25	9,60	20,17
35		2,50	4,25	6,05	11,20	23,55
40		2,80	4,85	6,98	12,70	26,94

\*) other length according agreement

Material selection: Other materials according agreement

ISO-Standard	4.8	A2-50	AlMg 3	A4-50
Old Description	St. 37 verk.	1.4301	Aluminium	1.4571
Product Key	11-05X-00XX	12-05X-00XX	14-05X-00XX	18-05X-00XX

Ordering sample PS M5x16 aus A2-50 = Art. Nr. 12-055-0016